

成都市技师学院机械专业仿真设备采购 询价结果公告

项目名称	成都市技师学院机械专业仿真设备采购		
项目编号	机械工程学院-2024-JWK-53		
采购预算(元)	100000		
成交供应商候选人	排序	供应商名称	报价(元)
	第一成交候选人	四川建科旗云科技有限公司	95800
	第二成交候选人	四川厚元科技有限公司	97080
	第三成交候选人	成都鸿富瑞科技有限公司	99500
成交供应商	四川建科旗云科技有限公司		
成交价(元)	95800		
采购方式	书面询价(发布采购公告)		
评审时间	2024年9月11日		
询价小组人员	张中友、吴崇睿、张尉、刘志晖、许海花(监督吉超)		
采购单位	成都市技师学院		
承办部门	机械工程学院		
联系人	郭老师		
联系电话	13551137941		
采购单位地址	成都市郫都区红光街道港通北3路1899号		
公告期限	自本公告发布之日起1个工作日		

投诉电话

028-64907543

028-64907283

明细清单

序号	项目	技术参数及要求	数量	单位	单价 (元)	合计 (元)	品牌及型号
1	数控铣床	<p>1.1 数控系统: 标配工业级数控系统及 8 英寸彩色液晶屏, 采用 ISO 标准 G 代码编程, 支持 M 代码及 S 代码, 全面兼容 FANUC, 三菱 G 代码和多种 CAD/CAM 软件 (MasterCAM、UG NX、CAXA、Solidworks、Fusion360、Hypermill、Powermill 等软件编程等); 支持强大的 B 类宏解析功能, 支持相对坐标、绝对坐标、极坐标编程, 方便学校开发自己的运动控制程序;</p> <p>1.2 定位精度: 0.03mm;</p> <p>1.3 重复定位精度: 0.02mm;</p> <p>1.4 钻孔直径: 13mm;</p> <p>1.5 铣削直径: 16mm;</p> <p>1.6 工作台尺寸: 380mm*110mm;</p> <p>1.7 X/Y/Z 轴行程: 210mm/130mm/200mm;</p> <p>1.8 T 型槽数量/宽度: 3/12mm;</p> <p>1.9 主轴端面至工作台距离: 70-280mm;</p> <p>1.10 主轴中心至立柱面距离: 170mm;</p> <p>1.11 主轴锥度: MT3;</p> <p>1.12 丝杆: 高精度工业级滚珠丝杆, 可长时间工作;</p> <p>1.13 电子手轮: 4 轴三档电子手轮;</p> <p>1.14 主轴转速范围: 300-3000 转/分钟;</p> <p>1.15 快速移动速度: 5000mm/min;</p> <p>1.16 主轴电机功率: 550W;</p> <p>1.17 使用电压: 220V/50Hz;</p> <p>1.18 外形尺寸: 850mm*580mm*955mm;</p> <p>1.19 净重/毛重: ≤140kg;</p> <p>1.20 通讯接口: RS485、USB;</p> <p>1.21 系统 PLC: 开放式 PLC, 梯形图显示</p>	1	台	51800	511800	佛山市先导数码科技有限公司 C19A

		与实时监控, PLC 在线编辑 ; 1.22 支持加工材料: 铝、铜、铁各类有色金属材料及木材, 尼龙等各类软材料。 1.23 随机配件包括: 钻夹头 1 个, 钻夹头钥匙 1 把, 钻夹头锥柄 1 个, T 型螺母 2 个, 内六角扳手 1 套, 双头扳手 1 套, 塑料油壶 1 个, 钩头扳手 1 把, 保险丝 1 个, 平口钳 1 台, 铣刀 1 把, 钻头 1 支, 单头扳手 1 个, 垫片 2 个, 外六角螺栓 2 个, 说明书 1 套; 1.24 提供一套数控加工编程及应用标准培训教学课件 (包含 CAM 基础、平面铣、型腔铣、定轴曲面加工、孔加工等内容, 5 个 PPT 文件 120 页); 1.25 提供一套数控加工编程及应用标准培训教学视频 (包含 CAM 基础、平面铣、型腔铣、定轴曲面加工、孔加工等内容, 20 个文件 30 分钟)。					
2	数控车床	2.1 数控系统: 标配工业级数控系统及 8 英寸彩色液晶屏, 采用 ISO 标准 G 代码编程, 支持 M 代码及 S 代码, 全面兼容 FANUC, 三菱 G 代码和多种 CAD/CAM 软件 (MasterCAM、UG NX、CAXA、Solidworks、Fusion360、Hypermill、Powermill 等软件编程等); 支持强大的 B 类宏解析功能, 支持相对坐标、绝对坐标、极坐标编程, 方便学校开发自己的运动控制程序; 2.2 定位精度: 0.03mm; 2.3 重复定位精度: 0.02mm; 2.4 X/Z 轴行程: 70mm/160mm; 2.5 工作台尺寸: 130mm*85mm; 2.6 快速移动速度: 5000mm/min; 2.7 加工螺纹: 带主轴编码器 (0.15-2mm 公英制均可); 2.8 主轴转速范围: 100-2000 转/分钟 ± 10%; 2.9 最大回转直径: 140mm;	1	台	44000	44000	佛山市先导数码科技有限公司 C56

	<p>2.10 主轴通孔直径：10mm；</p> <p>2.11 主轴锥度：MT#2；</p> <p>2.12 尾座锥度：MT#1；</p> <p>2.13 最大夹持直径：70mm；</p> <p>2.14 电子手轮：4 轴三档电子手轮；</p> <p>2.15 刀架：手动刀架；</p> <p>2.16 主轴电机功率：150W；</p> <p>2.17 使用电压：220V/50Hz；</p> <p>2.18 净重/毛重：≤50/60kg；</p> <p>2.19 外型尺寸：750mm*450mm*450mm；</p> <p>2.20 通讯接口：USB 接口、COM 口等多种通讯方式；</p> <p>2.21 支持加工材料：铜、铝、塑料、有机玻璃等材料；</p> <p>2.22 随机配件包括：三爪卡盘钥匙 1 把，顶尖 1 个，T 型螺母 2 个，内六角扳手 1 套，塑料油壶 1 个，双头扳手 1 把，钩头扳手 1 把，卡盘反爪 3 件，机夹刀柄车刀 1 套，说明书 1 套。</p> <p>2.23 提供一套数控加工编程及应用标准培训实训指导书（包含 CAM 基础、平面铣、型腔铣、定轴曲面加工、孔加工等内容，5 个 Word 文件 120 页）；</p> <p>2.24 提供一套数控加工编程及应用标准培训随堂及课后练习案例模型（包含 CAM 基础、平面铣、型腔铣、定轴曲面加工、孔加工等内容，80 个 Part 文件）；</p> <p>2.25 支持与工业机器人等自动化设备进行集成形成一套完整的智能生产线。</p>					
<p>合计：95800 元整（大写：玖万伍仟捌佰元整）</p>						